

On İşlemler

Teslimatın alınmasında ve paketin açılmasından sonra aşağıdakileri kontrol edin:

- Paket ve içindekiler iyi durumda.
- Ürün referans kodu ile sipariş uyumlu.
- İçindekilere şunlar dahil olmalıdır:

- 1 Adet ATyS p
- 1 Adet Acil durum kolu ve sabitleme klipsi
- Hızlı Kurulum talimat sayfası

Uyarılar

⚠ Kişilerde elektrik çarpması, yanık veya yaralanma ve/veya ekipmanda hasar riski.

Bu Hızlı Kurulum kılavuzu, bu ürünün kurulumu ve devreye alınmasında eğitilen personel için hazırlanmıştır. Daha fazla ayrıntı için, SOCOMEC web sitesinde mevcut olan ürün talimat kılavuzuna bakın.

- Bu ürün her zaman nitelikli ve yetkili personel tarafından kurulmalı ve devreye alınmalıdır.
- Bakım ve servis işlemleri eğitilmiş ve yetkili personel tarafından gerçekleştirilmelidir.
- Doğrudan şebekeden veya dolaylı olarak harici devrelerden üründe gerilim olması veya olabilmesi durumunda ürüne bağlı olan herhangi bir kontrol veya güç kablosuna dokunmayın.
- Gerilim olmadığını doğrulamak için her zaman uygun bir gerilim tespit cihazı kullanın.
- Kabinin içine metal malzeme düşürmemeye kesinlikle dikkat edin (elektrik arkı oluşma tehlikesi).

İyi mühendislik işlemlerinin gözlenememesi ve bu emniyet talimatlarının takip edilmemesi durumunda kullanıcı veya diğer kişiler ciddi yaralanma veya ölüm tehlikesine maruz kalabilir.

⚠ Cihazın hasarlanma riski

- Bu ürünün düşürülmesi veya herhangi bir şekilde hasar alması durumunda tüm ürünün değiştirilmesi önerilir.

Aksesuarlar

- Köprüleme baraları ve bağlantı kiti.
- Kontrol gerilimi transformatörü (400Vac -> 230Vac).
- DC güç kaynağı (12/24Vdc -> 230Vac).
- Her biri cihazı 10 mm yükselten montaj ara parçaları.
- Faz bariyerleri.
- Terminal kapakları / Terminal ekranları.
- Yardımcı kontaklar (EK).
- 3 konumlu asma kilit (I - O - II).
- Kilitleme aksesuarları (RONIS - EL 11 AP).
- Kapı isim tabelası.
- ATyS D20 Arayüzü (uzaktan kumanda / ekran birimi).
- ATyS D20 => ATyS p için RJ45 kablosu
- Voltaj algılama kiti.
- Akım trafoları.

- İsteğe bağlı eklenen modüller: RS485 MODBUS iletişimi, 2 giriş / 2 çıkış, Ethernet iletişimi, Ethernet iletişimi + RS485 JBUS/MODBUS ağ geçidi, Analog çıkışlar, Darbe çıkışları.

Daha fazla ayrıntı için, "Yedek Parçalar ve Aksesuarlar" bölümü altındaki ürün talimat kılavuzuna bakın



www.socomec.com

Broşürleri, katalogları ve teknik kılavuzları indirmek için:
<http://www.socomec.com/en/documentation-atys-p>

CORPORATE HQ CONTACT:
SOCOMEC SAS, 1-4 RUE DE WESTHOUSE, 67235 BENFELD, FRANCE



Sözleşme belgesi değildir.
Önceden bildirilmesiz değiştirilebilir.

Kurulum ve Devreye Alma

ADIM 1
Kabin / Arka Pano Kurulumu

ADIM 2
Güç Terminal Bağlantıları

ADIM 3
COMMAND / CONTROL (Komut / Kontrol) terminal bağlantıları

ADIM 4
Güç KAYNAĞI ve ATS Kontrol Cihazı Terminal Bağlantıları

ADIM 5
KONTROL

ADIM 6
PROGRAMLAMA
A - Yazılım
B - Tuş takımı

ADIM 7A
AUT Modu
(Otomatik Kontrol)

ADIM 7B
AUT Modu
(Uzaktan Kumanda)

ADIM 7C
Manuel Mod

ADIM 7D
Asma kilit modu

ADIM 1 Kurulum

Dikkat: Ürünün düz ve sabit bir yüzeye monte edildiğinden emin olun.

Ön Panel için kapı devre kesme şalteri.

ATyS p 800 - 1000 A arası

ATyS p 1250 A

ATyS p 1600 - 3200 A arası

ATyS p 800 - 1600 A arası

ATyS p 2000 - 3200 A arası

	800 A		1000 A		1250 A		1600 A		2000 A		2500 A		3200 A	
	3 K	4 K	3 K	4 K	3 K	4 K	3 K	4 K	3 K	4 K	3 K	4 K	3 K	4 K
M	255	335	255	335	255	335	347	467	347	467	347	467	347	467
T	80	80	80	80	80	80	120	120	120	120	120	120	120	120
C	391	391	391	391	391	391	391	391	523	523	523	523	523	523

ADIM 2 Güç Terminal Bağlantıları

Terminal kulakları ve sert veya esnek baralar kullanılarak bağlanmalıdır.

	FRAME B6			FRAME B7	FRAME B8		
	800 A	1000 A	1250 A		1600 A	2000 A	2500 A
İtli'de minimum kablo kesiti Cu (mm²) (IEC 60947-1)	2x185	-	-	-	-	-	-
İtli'de önerilen kablo kesiti Cu (mm²)	2x50x5	2x60x5	2x60x7	2x100x5	3x100x5	4x100x5	3x100x10
Maksimum kablo kesiti Cu (mm²)	2x300	4x185	4x185	6x185	-	-	-
Maksimum Cu bara genişliği (mm)	63	63	63	100	100	100	100
Vida tipi	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
Önerilen sıkma torku (N.m)	8.3	8.3	20	40	40	40	40
Maksimum sıkma torku (N.m)	13	13	26	45	45	45	45

ADIM 4 Güç Kaynağı, Algılama ve Kontrol kabloları (ATS Kontrol cihazı)

Ürün bağlantısında 1,5 - 2,5 mm² kesitli bir kablo kullanın.
M3 Vidası Sıkma torku: min.: 0.5 Nm - maks.: 0.6 Nm

ATS Güç Kaynağı Girişi I

Güç kaynağı I - L/N
Güç kaynağı I - N/L
208-277 VAC ±%20:
50/60 Hz

ATS Voltaj Algılama Girişi Besleme kaynağı I

S I - Faz / Nötr
S I - Faz
S I - Faz
575 VAC (faz-faz) maks.
S I - Nötr / Faz
332 VAC (faz-nötr) maks.

ATS Modülü Kontrol Girişleri (Programlanabilir)

ATS Modülü Çıkış Kontakları (Programlanabilir)

Uzak arayüz
RJ45 -> ATyS D20

ATS Güç Kaynağı Girişi II

Güç kaynağı II - L/N
Güç kaynağı II - N/L
208-277 VAC ±%20:
50/60 Hz

ATS Voltaj Algılama Girişi Besleme kaynağı II

S II - Faz / Nötr
S II - Faz
S II - Faz
575 VAC (faz-faz) maks.
S II - Nötr / Faz
332 VAC (faz-nötr) maks.

Programlanabilir Girişler

Opsiyon Modülüne/Ortak Progr. Girişler (208-209)
Opsiyon Modülü pozitif

Genset Başlatma/Durdurma sinyali

Ortak HAYIR

Örnek: 3 faz ve nötr beslemesi olan 400VAC'lık bir uygulamanın kontrol kabloları.

ADIM 3 CONTROL / COMMAND (Kontrol / Kumanda) Terminaleri

Cihazın Manuel modda olduğundan emin olun.

1 tercih edilen kaynak
2 alternatif kaynak

1. Kumanda pozisyonu 0
2. Kumanda pozisyonu 1
3. Kumanda pozisyonu 2
4. Öncelikli Kumanda sıfır pozisyonu
5. Uzaktan Kumanda Etkinleştirme (Otomatige göre öncelikli)

6. Kullanılabilir Ürün Çıkışı (Motor)
7. Yardımcı Kontak Konum II
8. Yardımcı Kontak Konum I
9. Yardımcı Kontak Konum 0
10. O/P - ATyS D20 uzak ekran
11. Programlanabilir Çıkış Kontakları.
Varsayılan olarak ATS olarak ayarlanır - Normalde Açık

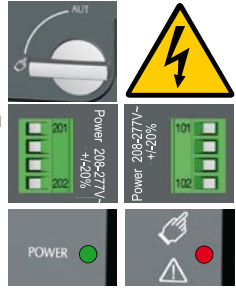
12-15. Programlanabilir Girişler 1-4
16-17. Programlanabilir Girişler 5-6
18. ATyS isteğe bağlı I/O modülleri ile kullanılabilir Yardımcı Besleme (207/210)
19. "Genset Başlatma/Durdurma" bağlantısı: S1 kullanılmadığında NC bağlantısı (71-72) kapalıdır
20. "Genset Başlatma/Durdurma" bağlantısı: S1 kullanılmadığında NO bağlantısı (71-74) açıktır
21. İsteğe bağlı modül yuvaları: 1 - 4
22. Akım Transformatörü giriş kablo bağlantıları
23. Voltaj algılama girişleri
24. Besleme kaynağı girişleri

ADIM 5

Kontrol

Manuel moddayken kablo tesisatını kontrol edin ve uygunsa ürünü çalıştırın.

Yeşil "Güç" LED'i: (ON) AÇIK
Kırmızı Manuel/Hata LED'i: (ON) AÇIK



ADIM 6

ATyS p'niprogramlanması

ATyS p cihazına güç bağlandıktan ve kablolama testleri yapıldıktan sonra cihaz programlanmalıdır. Bu işlemi ATS Kontrol cihazının önündeki tuşları kullanarak veya kolay kullanılan Easy Config yazılımıyla yapabilirsiniz.

Kolaylık sağlama bakımından, Easy Config yazılımını tavsiye ederiz. (www.socomec.com adresinden ücretsiz olarak indirilebilir).

ATyS p en sık kullanılan müşteri uygulamalarının ihtiyaçlarına göre düzenlenmiş varsayılan ayarlarla teslim edilir. Programlanması gereken asgari yapılandırma parametreleri ağın ve uygulamanın tipi, voltaj ve frekansın nominal değerleridir. ATyS p Otomatik Konfigürasyon Voltaj, Hz, Faz rotasyonu ve Nötr pozisyonu ayarlarını hızlı ve kolay bir biçimde yapar.

A - Easy Config Yazılımıyla Programlama

ATyS p'yi Easy Config yazılımıyla programlamak için, her penceredeki istenen tüm ayarları tamamlayarak soldan sağa doğru tüm ayar kutularını doldurmanız yeterlidir.İzin verilen minimum ve maksimum değerleri yardım pencerelerinde görebilirsiniz. Yazılım SOCOMEC ürünlerinin çoğunu kapsadığından, programlamaya başlamadan önce YENİ'yi tıklayın ve kullanılabilir ürünler listesinden "ATyS p" ürününü seçin.

ATyS p'ye enerji verildiğinde ve iletişim sağlandığında, ATyS p'nin durumu yazılımın sağladığı bir ekrandan izlenebilir.

Süper Kullanıcı Modunda çalışırken yazılım üzerinden kontrol yapmak da mümkündür (anahtar I-O-II pozisyonlarına getirmek gibi).

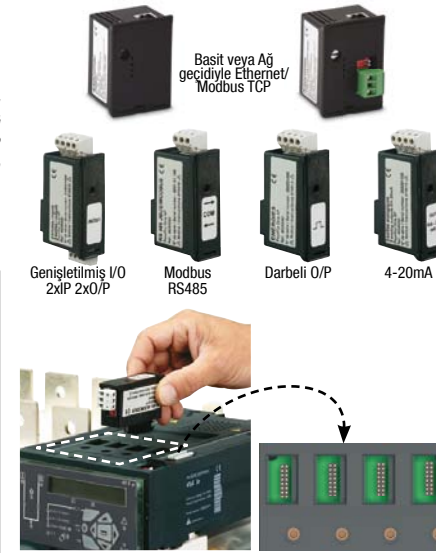
İsteğe Bağlı Modüller

Yazılıma ATyS p arasındaki iletişim için isteğe bağlı olarak temin edilebilecek Ethernet/Modbus TCP veya Modbus RTU modülleri kullanılabilir. ETHERNET / MODBUS modülleri ATYS p ATS kontrol cihazı üzerindeki yuvalara yerleştirilir.

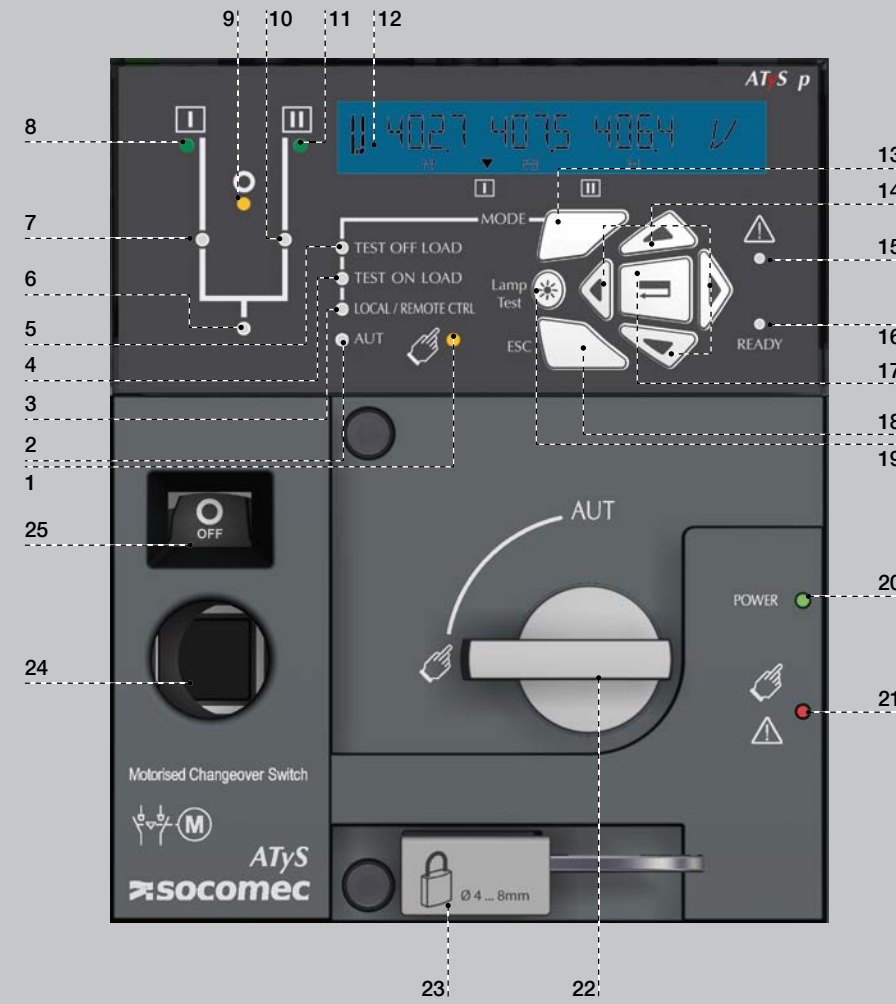
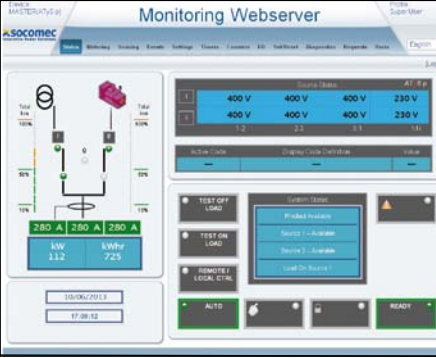
Easy Config, cihaza ETHERNET veya MODBUS modülleri üzerinden bağlanmış bir PC üzerinde veya yapılan ve kaydedilen ayarları cihaza daha sonra yüklemek üzere bağlantısı olmayan bir PC'de çalıştırılabilir.

Not:ATyS p'ye ek olarak 4 Giriş / Çıkış modülü takılabilir; böylece toplam 8 adet programlanabilir Giriş ve Çıkış modülü elde edilir. ATyS p'ye MODBUS modülü eklendiğinde toplam 3 Giriş/Çıkış modülü, ETHERNET modülü eklendiğinde ise toplam 3 Giriş/Çıkış modülü kullanılabilir.

Ayrıntılar için ATyS p aksesuarları bölümüne bakın.



Ethernet modülü, İzleme, Motor Çalıştırma Denetimi ve etkinlikler vb. için dahili bir Web sunucusu içerir.



1. MANUEL Mod LED göstergesi.

(Manuel Mod'da sarı ışık sürekli olarak yanar).

2. OTOMATİK Mod LED göstergesi Otomatik Mod'da zamanlayıcılar çalışmadığında yeşil ışık sürekli yanar. Zamanlayıcılar çalıştığında Otomatik moddayken yeşil ışık yanıp söner.

3. UZAKTAN KUMANDA Modu LED göstergesi. Yerel / Uzaktan kumanda modunda sarı ışık sürekli yanar. Uzaktan kumanda modu Otomatik/Manuel anahtarını Otomatik'e çevirerek ve 312 ile 317 no.lu terminalleri birleştirilerek sağlanır. Uzaktan kumanda emirleri 314'ün 316 ve 317 ile birleştirilmesiyle alınır.UZAKTAN kumanda, ürüne Ethernet veya MODBUS ile bağlantı sağlandığında Easy Config ATyS p yazılımıyla da yapılabilir.(İsteğe bağlı modüller). ATyS p'nin tuş takımını kullanarak da yerel kontrol seçilebilir ve uygulanabilir.

4. YÜK TESTİ KONTROL MODU LED göstergesi. (TON/EON modunda sarı ışık sürekli olarak yanar)

5. YÜKSÜZ TEST KONTROL MODU LED göstergesi. (TOF/EOF modunda sarı ışık sürekli olarak yanar).

6. Yük besleme var LED'i. (Yük olduğunda yeşil yanar).

7. Anahtar 1 LED konum göstergesi. (1 konumundayken yeşil).

8. Kaynak besleme I LED göstergesi. (Besleme I voltajı belirlenen limitler arasındaysa yeşil).

9. Sıfır konumu LED göstergesi. (0 konumundayken sarı).

10. Anahtar 2 LED konum göstergesi. (2 konumundayken yeşil).

11. Kaynak besleme II LED göstergesi. (Besleme II voltajı belirlenen limitler arasındaysa yeşil).

12. LCD Gösterge Ekranı: (Durum, ölçüm, zamanlayıcılar, sayaçlar, etkinlikler, hatalar, programlama)

13. Çalışma modları arasında geçiş için MODE düğmesi.

14. ATyS p'nin menüleri arasında yazılım kullanmadan gezinmek için navigasyon düğmeleri.

15. HATA LED göstergesi. (ATS kontrol cihazı dahili hatası durumunda sürekli kırmızı yanar. Hata durumunu sıfırlamak için cihazı Otomatik'ten Manuel moda alıp sonra yeniden Otomatik'e getirin).

16. READY LED göstergesi. (Yeşil sürekli ışık: Ürüne enerji geliyor ve OTOMATİK modda, Zamanlayıcı çalışıyor, Ürün transfer için hazır.

17. Enter düğmesi programlama moduna girmek (Bastırıp 5 saniye süreyle tutun) ve tuş takımı üzerinden yapılan ayarları doğrulamak için kullanılır.

18. ESC düğmesi, belirli bir ekrandan ana menüye geri dönmek için kullanılır.

19. Işık (Lamp) test düğmesi LED'leri ve LCD ekranı test etmek için kullanılır.

20. Yeşil LED Göstergesi: Güç

21. Kırmızı LED Göstergesi: Ürün Kullanılmıyor / Manuel Mod / Hata Durumu

22. Otomatik / Manuel seçim komütatörü (Anahtar sürümü seçenek olarak sunulur)

23. Asma kilit olanağı (3 adete kadar. Çap: 4 – 8 mm)

24. Acil durum manuel çalışma mil konumu (Sadece manuel modda kullanılabilir)

25. Anahtar konumu göstergesi: I (Anahtar 1 Açık) 0 (Kapalı) II (Anahtar II Açık).

ADIM 7A

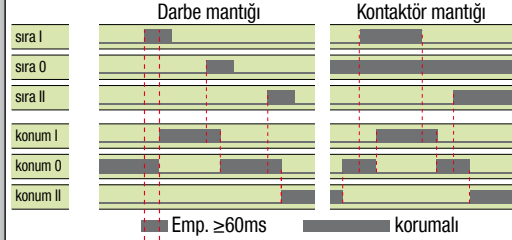
AUT Modu (Otomatik Kontrol)

Acil durum kolunun ürüne takılı olmadığından emin olun ve mod seçme kolunu AUT (Otomatik) konumuna çevirin. Yeşil "Güç" LED'i: (ON) AÇIK Manuel/Varsayılan LED'i:(OFF) KAPALI

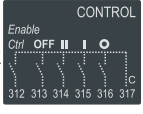


ADIM 7B

AUT Modu (Uzaktan Kumanda)

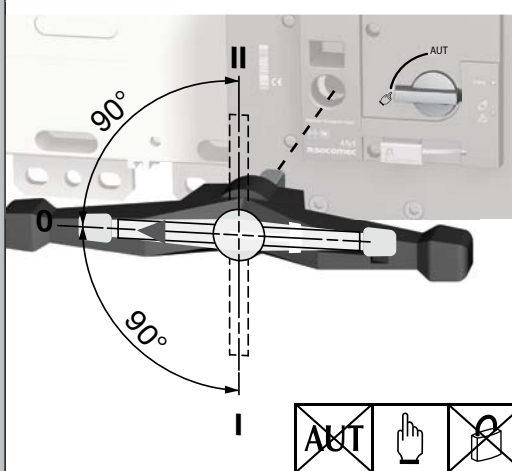


Kontrolü etkinleştirmek için 312 ile 317 arasındaki bağlantıyı kapatın. Kontaktör mantığı için 316 ile 317'yi bağlayın. Çalıştırmak için: Kontakçı istenen konuma karşılık gelecek şekilde kapatın. Cihazı 0 /OFF (KAPALI) konumuna zorlamak için 313 ve 317 bağlantılarını köprüleyin.



ADIM 7C

Manuel Mod



ADIM 7D

Asma kilit modu (standart olarak 0 konumundadır)



B - ATyS p tuş takımıyla programlama

1	SETUP	2	VOLT. LEVELS	3	FREQ. LEVELS	4	PWR. LEVELS	5	TIMERS VALUE	6	I-O	7	COMM	8	DATE/TIME
NETWORK	4NBL	OV. U	I 115 %	OV. F	I 105 %	OV.P	I 0000 kVA	1FT	0003 SEC	IN 1	--- NO	DHCP	NO ⁽⁹⁾	YEAR	
AUTOCONF	NO ⁽⁷⁾	OV. U HYS	I 110 %	OV. F HYS	I 103 %	OV.P HYS	I 0000 kVA	1RT	0180 SEC	IN 2	--- NO	IP 1-2	192.168. ⁽⁹⁾	MONTH	
NEUTRAL	AUTO	UND. U	I 085 %	UND. F	I 095 %	OV.P	II 0000 kVA	2FT	0003 SEC	IN 3	--- NO	IP 3-4	.002.001	DAY	
ROT PH.	---	UND. U HYS	I 095 %	UND. F HYS	I 097 %	OV.P HYS	II 0000 kVA	2RT	0005 SEC ⁽²⁾	IN 4	--- NO	GAT1-2	000.000. ⁽⁹⁾	HOUR	
NOM. VOLT	400 V	UNB.U	I 00 %	OV. F	II 105 %			2AT	0005 SEC ⁽¹⁾	IN 5	--- NO	GAT3-4	.000.000 ⁽⁹⁾	MINUTE	
NOM. FREQ	50 Hz	UNB.U HYS	I 00 %	OV. F HYS	II 103 %			2CT	0180 SEC ⁽¹⁾	IN 6	--- NO	MSK1-2	255.255. ⁽⁹⁾	SECOND	
APP	M-G	OV. U	II 115 %	UND. F	II 095 %			2ST	0030 SEC ⁽¹⁾	IN 7	--- NO ⁽⁸⁾	MSK3-4	.255.000 ⁽⁹⁾		
PRI0 TON	NO ⁽¹⁾	OV. U HYS	II 110 %	UND. F HYS	II 097 %			ODT	0003 SEC	IN 8	--- NO ⁽⁸⁾	ADDRESS	005		
PRI0 EON	NO ⁽³⁾	UND. U	II 085 %					TOT	UNL ⁽¹⁾	IN 9	--- NO ⁽⁸⁾	BDRATE	9600		
PRI0 NET	1 ⁽²⁾	UND. U HYS	II 095 %					TOT	0010 SEC ⁽¹⁾	IN10	--- NO ⁽⁸⁾	STOP BIT	1		
RETRANS	NO	UNB.U	II 00 %					T3T	0000 SEC ⁽¹⁾	IN11	--- NO ⁽⁸⁾	PARITY	NONE		
CT PRI	100	UNB.U HYS	II 00 %					TFT	UNL ⁽¹⁾	IN12	--- NO ⁽⁸⁾				
CT SEC	5							TFT	0600 SEC ⁽¹⁾	IN13	--- NO ⁽⁸⁾				
S1=SW2	NO							E1T	0005 SEC ⁽³⁾	IN14	--- NO ⁽⁸⁾				
BACKLGT	INT							E2T	UNL ⁽³⁾	OUT 1	POP NO				
CODE P	1000							E2T	0010 SEC ⁽³⁾	OUT 2	--- NO ⁽⁸⁾				
CODE E	0000							E3T	0005 SEC ⁽³⁾	OUT 3	--- NO ⁽⁸⁾				
BACKUP	SAVE							E5T	0005 SEC ⁽⁴⁾	OUT 4	--- NO ⁽⁸⁾				
								E6T	LIM ⁽⁴⁾	OUT 5	--- NO ⁽⁸⁾				
								E6T	0600 SEC ⁽⁴⁾	OUT 6	--- NO ⁽⁸⁾				
								E7T	0005 SEC ⁽⁴⁾	OUT 7	--- NO ⁽⁸⁾				
								LST	0004 SEC ⁽⁵⁾	OUT 8	--- NO ⁽⁸⁾				
								EET	0168 H ⁽⁶⁾	OUT 9	--- NO ⁽⁸⁾				
								EDT	1800 SEC ⁽⁶⁾						

TEST OFF LOAD

TEST ON LOAD

LOCAL / REMOTE CTRL

AUT

MODE

Lamp Test

ESC

17

14

ATyS p cihazları ATS kontrol cihazı tuş takımından da programlanabilir. Bu programlama yöntemi, yukarıda açıklanan ve kolayca programlama olanağı sağlayan Easy Config yazılımını kullanan Ethernet veya Modbus iletişim modüllerinin bulunmadığı ürünler için gereklidir.Tuş takımı birkaç parametreyi değiştirmek veya ürün hakkında bilgi almak için yararlı bir arayüz ve programlama yöntemi sağlar.

Programlama erişimi: “Onay” düğmesine (17) basın ve 5 saniye basılı tutun. Tuş takımından erişim, Otomatik veya Manuel mod içinden kullanılabilir; bunun için cihaz kararı bir durumda (I, 0 veya II) bulunmalı ve en az bir besleme kaynağı bağlanmış olmalıdır. Aktarım yapılarak programlamaya erişilemez.

Yapılandırmayı değiştirmek için: Navigasyon düğmelerini kullanarak kodu

(fabrika kodu = 1000) girin (14).

Programlamadan çıkış: “Onay” düğmesine (17) basın ve 5 saniye basılı tutun.

Not 1: Yukarıda listelenen değerler, varsayılan ayarlama değerleridir.

Not 2: Otomatik Yapılandırma'yı kullanmadan önce, Varsayılan Ağ Ayarı ve Uygulama parametrelerinin kurulumu uygun olduğunu doğrulayın ve gerekirse değiştirin.

3 faz / 4 tel	3 faz / 3 tel	2 faz / 2 tel	1 faz / 2 tel
4NBL 4BL 1 2 3 N	3NBL 3BL 1 2 3	2NBL 1 2 3	1BL 1 2 3 N

Otomatik Yapılandırma

ayarlar

(Voltaj, Hz, Nötr Pozisyonu, Faz rotasyonu)

5 s basın

Menüye girin

Şuraya ilerleyin

Şu kodu girin

Şu değere ayarlayın

60 ms basın

LED'ler yanıp söner

Kaydedin: 5 s basın

1

SETUP

AUTOCONF

1000

YES

5

5

5

Not:Otomatik Yapılandırma ile ayarlama yapmak için Kaynak 1 veya kaynak II kullanılabilir durumda olmalıdır.

(fabrika kodu = 1000) girin (14).

Programlamadan çıkış: "Onay" düğmesine (17) basın ve 5 saniye basılı tutun.

Not 1: Yukarıda listelenen değerler, varsayılan ayarlama değerleridir.

Not 2: Otomatik Yapılandırma'yı kullanmadan önce, Varsayılan Ağ Ayarı ve Uygulama parametrelerinin kuruluma uygun olduğunu doğrulayın ve gerekirse değiştirin.

3 faz / 4 tel	3 faz / 3 tel	2 faz / 3 tel	2 faz / 2 tel	1 faz / 2 tel
4NBL 4BL	3NBL 3BL	2NBL	2BL	1BL

Not:Otomatik Yapılandırma ile ayarlama yapmak için Kaynak I veya kaynak II kullanılabilir durumda olmalıdır.